



SÉRIE ELITE® DE LENNOX

Systèmes de confort domestique

XP14

Confort de la maison fiable et écologique

Compatible avec le système exclusif de déshumidification intérieure Humiditrol®.
Une qualité de l'air qui fait la différence.



LENNOX

SYSTÈMES DE CONFORT DOMESTIQUE

L'innovation n'a jamais procuré un tel confort.™

Thermopompe XP14 de la série Elite®

L'innovation n'a jamais procuré un tel confort.™

Grâce à un système spécial d'insonorisation, le compresseur à volute de précision garantit un fonctionnement silencieux et harmonieux.

L'efficacité de la conception peut se traduire par des économies d'énergie importantes.

Le R410A, un réfrigérant qui ne détruit pas la couche d'ozone, répond aux directives environnementales les plus strictes de l'EPA (*Environmental Protection Agency*).

Les panneaux d'accès à ailettes SmartHinge™ offrent une meilleure protection du serpentin et permettent un entretien rapide et efficace.

Compatible avec le système exclusif de déshumidification intérieure Humiditrol®.

Homologué ENERGY STAR®

La thermopompe XP14 prouve que confort domestique et responsabilité environnementale peuvent aller de pair. Conçue pour fonctionner avec du R410A, le nouveau réfrigérant sans chlore, la XP14 assure un confort exceptionnel sans danger pour l'environnement. Ce réfrigérant répond aux normes les plus strictes de l'EPA relatives à la protection de l'ozone et du climat.

LE CHOIX IDÉAL POUR VOTRE MAISON ET POUR LA PLANÈTE

Avec un SEER atteignant 16,00 et un HSPF atteignant 9,50, la XP14 offre plus de confort pour chaque dollar d'électricité.

Au cœur du système, le compresseur à volute fonctionne de manière souple, efficace et fiable.

EFFICACITÉ

SEER (Taux de rendement énergétique saisonnier) **atteignant 16,00** et HSPF (Coefficient de performance saisonnier en période de chauffe) **atteignant 9,50**

GARANTIE*

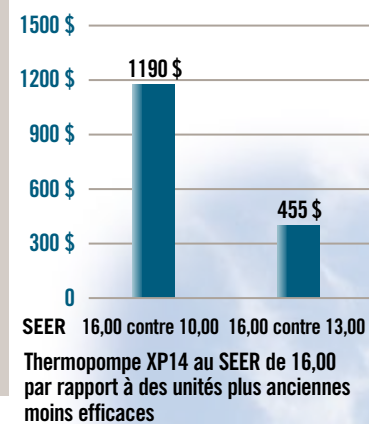
Garantie limitée de 10 ans sur le compresseur

Garantie limitée de 5 ans sur toutes les autres pièces couvertes

Efficace Par rapport à une unité plus ancienne, la thermopompe XP14 peut vous faire économiser des centaines de dollars chaque année.

La thermopompe XP14 offre un refroidissement efficace avec un SEER atteignant 16,00 et un chauffage efficace avec un HSPF atteignant 9,50. Une plus grande efficacité signifie une plus grande économie sur votre consommation d'énergie. Dans le cas de la thermopompe XP14, cela peut se traduire par des économies de plusieurs centaines de dollars chaque année.

ÉCONOMIES D'ÉNERGIE SUR 5 ANS



Ce tableau montre les économies réalisables en 5 ans avec une thermopompe ayant un SEER de 16 par rapport à des appareils moins performants. Les régions choisies pour calculer les coûts énergétiques constituent un éventail représentatif de villes américaines. Ces coûts correspondent aux tarifs nationaux moyens publiés par le département américain de l'Énergie en 2006. En plus des facteurs géographiques, les coûts de refroidissement sont basés sur une unité de 3 tonnes et 1 600 heures de refroidissement par an. Vos coûts réels dépendront du climat, du prix local de l'électricité, de la température recherchée et de votre style de vie.

*S'applique seulement aux applications résidentielles. Voir les détails sur le certificat de garantie.



- 1 Climatiseur ou thermopompe
- 2 Thermostat
- 3 Générateur d'air chaud ou ventilo-convecteur
- 4 Dispositif de filtration
- 5 Lampe germicide
- 6 Serpentin intérieur
- 7 Humidificateur
- 8 Système de filtration absolue par dérivation
- 9 Ventilateur-récupérateur d'énergie
- 10 Gaine d'alimentation
- 11 Gaine de reprise
- 12 Système de déshumidification

PERSONNALISEZ VOTRE CONFORT

Les appareils de chauffage, de refroidissement et d'amélioration de la qualité de l'air intérieur Healthy Climate® de Lennox® sont conçus pour vous assurer un confort efficace et économique – non seulement sous forme d'unités indépendantes, mais aussi sous forme de dispositif intégré. Cette combinaison de produits offre un système tout confort, une température uniforme et un bon taux d'humidité pour une meilleure qualité de l'air intérieur.

DES DÉPOSITAIRES SUR LESQUELS VOUS POUVEZ COMPTER

Le choix d'un bon dépositaire pour vos besoins en chauffage, refroidissement et qualité de l'air est tout aussi important que le choix de la marque de l'appareil. Vous conviendrez sans doute que c'est en grande partie grâce à nos dépositaires indépendants que vous pouvez toujours compter sur un service à la clientèle de qualité à chaque appel. Le souci de la qualité de votre dépositaire Lennox se voit aux connaissances, à la formation et à l'expertise auxquelles il fait appel pour concevoir le système qui convient à votre maison, pour l'installer correctement et pour l'entretenir convenablement dans l'avenir.



LENNOX

SYSTÈMES DE CONFORT DOMESTIQUE
L'innovation n'a jamais procuré un tel confort.™

© Lennox Industries Inc. 2007

Visitez notre site www.lennox.com ou appelez-nous au 1-800-9-LENNOX.

CARACTÉRISTIQUES NOVATRICES POUR UN CONFORT ET UNE EFFICACITÉ ACCRUS

Ventilateur équilibré à entraînement direct –

Offre un environnement silencieux à l'extérieur de votre maison.

Échangeur extérieur haute efficacité –

Assure un transfert de chaleur exceptionnel et offre une faible résistance à l'air, d'où l'efficacité élevée de l'appareil.

Compresseur à volute fiable –

Fonctionne de manière souple, efficace et sûre.

Enceinte en acier durable –

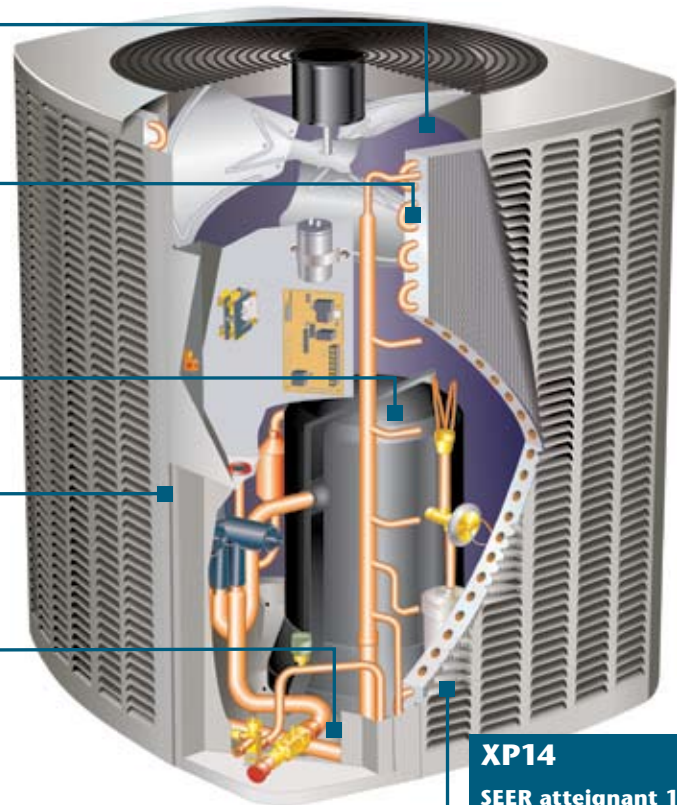
Fabriquée pour durer et recouverte d'une finition texturée attrayante de haute qualité.

Trous d'écoulement –

Empêchent l'accumulation d'eau dans la cuvette de récupération, évitant ainsi tout dommage dû à la rouille et prolongeant la durée de vie du produit.

Protection à ailettes du serpentin SmartHinge™ –

Permet un accès rapide et facile, de tous les côtés, à toutes les pièces internes, afin d'assurer l'entretien de l'unité en un temps minimum et de vous faire économiser de l'argent.



XP14
SEER atteignant 16,00
HSPF atteignant 9,50



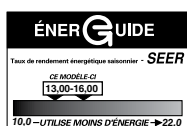
Une qualité sur laquelle vous pouvez compter.

Fabriquée en acier épais prépeint et testée dans les environnements les plus extrêmes pour assurer une durabilité maximale.

Spécifications de la thermopompe XP14 de la série Elite®

XP14	018	024	030	036	042	048	060	
SEER	Jusqu'à 15,00	Jusqu'à 16,00	Jusqu'à 15,00	Jusqu'à 16,00	Jusqu'à 15,00	Jusqu'à 15,00	15,00	
HSPF	Jusqu'à 8,00	Jusqu'à 9,00	Jusqu'à 9,00	Jusqu'à 9,00	Jusqu'à 9,50	Jusqu'à 9,00	Jusqu'à 9,00	
Niveau sonore (dB)	71	71	71	71	71	73	73	
Dimensions	HxLxP (po)	31 x 27 x 28	31 x 27 x 28	35 x 27 x 28	31 x 35-1/2 x 39-1/2	39 x 35-1/2 x 39-1/2	39 x 35-1/2 x 39-1/2	45 x 35-1/2 x 39-1/2
	HxLxP (mm)	787 x 686 x 711	787 x 686 x 711	889 x 686 x 711	787 x 902 x 1003	991 x 902 x 1003	991 x 902 x 1003	1143 x 902 x 1003

Remarque : Parce que Lennox cherche sans cesse à améliorer la qualité de ses produits, les caractéristiques, valeurs et dimensions de ses appareils peuvent être modifiées sans préavis.



Une installation et un dimensionnement corrects de l'équipement sont essentiels pour assurer le rendement optimal. Les climatiseurs et les thermopompes en deux parties doivent être appariés avec des serpentins appropriés pour répondre aux critères Energy Star®. Demandez des détails à votre revendeur Lennox ou visitez www.energystar.gov.

